

EMIP

شرکت الکترو محرکه پارسیان

طراحی، ساخت و تأمین تجهیزات صنعتی، هیدرولیکی و پنوماتیکی

ما ایده ها را به حرکت در می آوریم

www.emparsian.com



Electro Mohareke Parsian

Designing, Manufacturing and Supplying
Industrial, Hydraulic & Pneumatic Equipment



شرکت علمی و تحقیقاتی آستانخوار



اتاق بازرگانی صنایع معادن و کشاورزی ایران



ریاست جمهوری
معاونت علمی و فناوری



راه آئین جمهوری اسلامی ایران

راکترو محرکه پاریسیان

شرکت الکترو محرکه پاریسیان با هدف ایجاد سازمانی یادگیرنده، خلاق، پویا و دانش بنیان با بهره مندی از سیستم R&D مجموعه ای ارزش آفرین برای نیروهای متخصص و با انگیزه و با ساختار سیستمی و ضابطه محور، چشم انداز خود را، تبدیل شدن به یکی از موفق ترین و معتبر ترین شرکت های ساخت و تامین تجهیزات هیدرولیکی و پنوماتیکی در ایران تحت استانداردهای معتبر دنیا و فروش عمده محصولات خود به صورت آنلاین و ارائه خدمات جامع به مشتریان داخلی و خارجی قرار داده است.

ماموریت ما تولید و تامین محصولات همراه با خدمات با کیفیت و جامع، در کمترین زمان با مناسب ترین قیمت در جهت جلب رضایت مشتری و افزایش سهم بازار



ساخت تجهیزات تصفیه خانه های پساب صنعتی

الکترو محرکه پارسیان



ویژگی تجهیزات Non-metallic

- با مقاومت و دوام بالا
- عملکرد مطمئن و مصرف انرژی بسیار کم (تا ۸۰٪ کاهش) نسبت به فلز،
- مقاومت سایشی بسیار بالا
- بسیار سبک و مقاوم در برابر خوردگی هرگونه ماده شیمیایی
- قابل اعتماد و تعمیر نگهداری کم و آسان
- طول عمر بسیار بالا تا ۱۰ برابر بیشتر از نمونه های فلزی
- عملکرد بدون صدا در حین کار

ساخت تجهیزات تصفیه خانه های پساب صنعتی

- طراحی و ساخت تصفیه خانه های پساب DAF
- طراحی، ساخت و اجرای تصفیه خانه های پساب پالایشگاهی API Separator بر اساس استاندارد API 421
- طراحی و ساخت تجهیزات Non-metallic حوضچه ها طبق استاندارد و کیفیت شرکت Probig
- استفاده از مواد پیشرفته غیرفلزی روز دنیا در ساخت تجهیزات مکانیکی حوضچه ها (High-Tech Non-metallic materials)
- اجرا شده در پالایشگاه شازند اراک (حوضچه API Separator)



دستگاه اویل اسکیمر

اویل اسکیمر متشکل از موتور اصلی اسکیمر روغن و یونیت هیدرولیکی می باشد.

یونیت هیدرولیکی توسط موتور حرکت داده می شود و انرژی الکتریکی به هیدرولیکی تبدیل می شود که برای کنترل طول کورس پیستون سیلندر هیدرولیکی استفاده می شود که شناوری بدنه اصلی را تنظیم می کند، به طوری که روغن جمع شده روی آب از فضای خالی اسکیمر روغن بالاتر باشد.



از طریق فضای خالی به مخزن جمع آوری اسکیمر روغن سرریز می شود و سپس توسط مخزن جمع آوری روغن در کف مخزن پمپ می شود. در نهایت روغن جمع آوری شده به تاسیسات ذخیره ساحلی یا کشتی منتقل می شود تا روغن بازیافت شود.

اوایل اسکیمر می تواند به طور گسترده در بنادر، بنادر نفتی، اسکله ها، رودخانه ها، دریاچه ها، کارخانه های کشتی سازی، کارگاه های تخریب کشتی، صنایع نفت و شیمیایی، نیروگاه ها، تصفیه خانه های فاضلاب و سایر مکان هایی که نشت روغن وجود دارد، مورد استفاده قرار گیرد. این اسکیمر برای بازیافت روغن های با ویسکوزیته پایین تا متوسط مناسب است. اسکیمر می تواند برای نگه داشتن و جمع آوری روغن به طور همزمان استفاده شود، به نحوی که از آلودگی آب ها جلوگیری شود.

مدل های قابل ارائه دستگاه اوایل اسکیمر

مزایای دستگاه اوایل اسکیمر:

- جداسازی موثر روغن از آب
- کاهش هزینه های نگهداری
- قابلیت بازیابی روغن
- نصب و استفاده آسان
- کاهش آلودگی محیط زیست
- قابل استفاده در شرایط مختلف

Model / Parameter		EMP-YSJ-10	EMP-YSJ-30	EMP-YSJ-50
Skimmer	Recovery capability (m ³ /h)	10	30	50
	Draft (mm)	10-50	10-50	10-50
	Diameter of oil conveying hose (mm)	Φ50	Φ75	Φ100
	Dimension (mm)	1339*1284*643	1639*1484*748	1639*1484*748
	Unit weight (kg)	80kg	150kg	150kg
Powerpack	Power of engine, KW	6.3 KW	14.5 KW	14.5 KW
	Working pressure (MPa)	2-8	5-10	5-10
	Suction head lift of oil pump (m)	6 M	8 M	8 M
	Head of Delivery	30 M		
	Unit weight (kg)	115	480	520



طراحی و ساخت تجهیزات ریتریوب کردن مبدل های حرارتی

الکترو محرکه پارسیان

TUBE BUNDLE EXTRACTOR



دستگاه تیوب باندل پولر

تیوب باندل پولر یا تیوب باندل اکسترکتور دستگاهی پرسرعت، ایمن و خودکار برای کاهش مشکلات بیرون کشیدن و جازدن tube bundle در مبدل های shell and tube

مزایای این دستگاه

- صرفه جویی در وقت و کاهش زمان تعمیرات اساسی
- کاهش تعداد نیروی کار درگیر
- افزایش سطح ایمنی
- کاهش احتمال ایجاد خرابی
- حذف روش های نامتعارف
- حمل و نقل ساده و ایمن tube bundle های بزرگ
- افزایش رقبت به سرویس مبدل ها و در نتیجه افزایش راندمان تولید
- نیاز به حداقل تجهیزات جهت سرویس مبدل ها
- این دستگاه با ظرفیت های مختلف از ۲۵ تا ۱۰۰ تن قابل ارائه است



ساخت تجهیزات ریتیوب کردن مبدل های حرارتی

الکترو موتور محرکه پارسیان

TUBE BUNDLE EXTRACTOR



دستگاه تیوب باندل پولر با ظرفیت های مختلف از ۲۵ تا ۱۰۰ تن با ویژگی های زیر

قابل ارائه است:

Extractor model	25 T 6100*1600E	45 T 8000*2000E	65 T 9000*2750E	80 T 9000*3000E	100 T 10000*3300E
Max. bundle weight (kg)	25000	45000	65000	80000	100000
Length of the tubel bundle, mm	7100	9000	10000	11000	12000
Max. bundle diameter for extractor with standard lifting frame	1600	2000	2750	3000	3300
Width of hosting frame in operational position, mm	1953	2425	3250	4000	4000
Width of main frame (mm)	900	1270	1270	1270	1270
Height of extractor in operational position, mm	2579	3563	4500	5500	6000
Operational weight	5000	11500	13500	15000	16500
Diesel engine, air cooled	25hp	25hp	25hp	25hp	25hp
Standard hydraulic pressure, ba	190	190	190	190	190
Max. pulling force	25000	50000	50000	80000	100000



الکترو مکانیک پارسیان

ساخت تجهیزات ریتیوب کردن مبدل های حرارتی

دستگاه تیوب باندر رولر

دستگاه تیوب باندر رولر جهت سرویس مبدل هایی از نوع Shell & Tube به کار می رود. از این دستگاه جهت چرخاندن تیوب باندر در زمان شست و شوی مبدل های Shell & Tube با جت سیال در محوطه شستشو (Washing Area) استفاده می شود.

مزایای این دستگاه

- سهولت در شستشوی مبدل
- کنترل آسان و اطمینان از صحت عملیات شستشو
- ایمنی اپراتور
- عدم آسیب به تیوب باندر
- کاهش زمان سرویس مبدل



TUBE BUNDLE ROLLER



www.emparsian.com

MODEL NUMBER	TBR-21
TOTAL WEIGHT (including 2 set of rollers)	2100 Kg
HEIGHT	600 mm
TOTAL WIDTH	1480 mm
TOTAL LENGTH	1500 mm
CENTER/center size between the rollers (Adjustable)	540 mm to 800 mm
CAPACITY	Up to 45 ton
REQUIRED SUPPLY	230 v - 3 phases
MIN. BUNDLE DIAMETER	0.3 m
MAX. BUNDLE DIAMETER	3 m

دستگاه تیوب باندل لیfter

دستگاه Tube bundle Lifter تجهیز می‌شود که برای جابجایی تیوب باندل‌ها در پالایشگاه‌ها و کارگاه‌های مختلف مورد استفاده قرار می‌گیرد. در بسیاری از موارد لازم است قبل از بارگیری بر روی کفی یا کامیون، تیوب باندل به زاویه مناسبی چرخانده شود که با استفاده از این وسیله تیوب باندل به راحتی چرخیده، بلند شده و بر روی کامیون بارگیری می‌شود.

مزایای این دستگاه

- سهولت در جابجایی تیوب باندل
- حمل و نقل آسان و ایمن tube bundle
- ایمنی اپراتور
- عدم آسیب به تیوب باندل
- افزایش سطح ایمنی
- کاهش احتمال ایجاد خرابی



TUBE BUNDLE LIFTER



MODEL NUMBER	OVERALL LENGTH mm	MAX BUNDLE O.D. mm	MAX LIFE WITH SHOCK LOAD Kgs	MAX LIFE WITHOUT SHOCK LOAD Kgs	WEIGHT Kgs
EMP-TBL-40	2740	1000	9,000	13,600	1,130
EMP-TBL-45	2740	1140	9,000	13,600	1,220
EMP-TBL-60	3650	1520	13,600	22,700	2,720
EMP-TBL-65	3650	1650	22,700	29,400	3,400

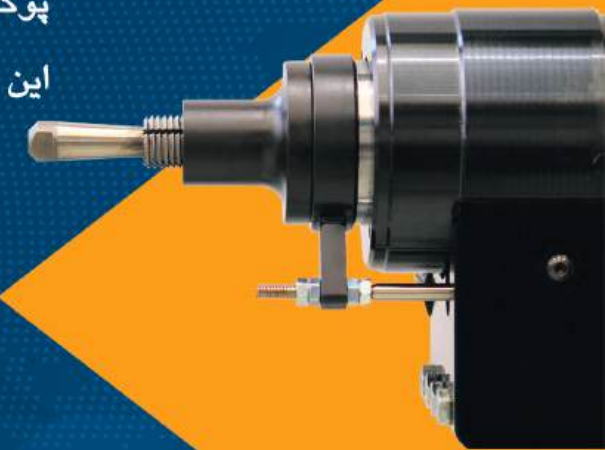


GRIPPUL Quick attaching hydraulic stub puller

دستگاه پوکه کش مبدل حرارتی

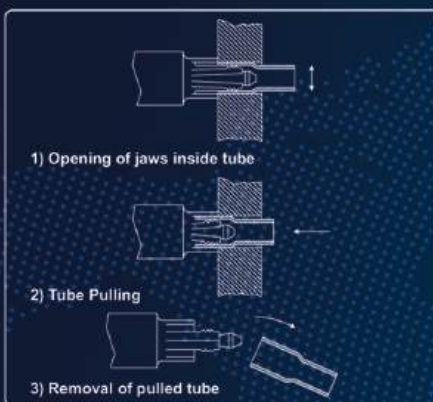
پوکه کش مبدل حرارتی و یا همان گریپپول یک دستگاه کاملاً هیدرولیکی برای بیرون کشیدن پوکه ها در مبدل های حرارتی U-Type می باشد.
این دستگاه بدون کوچک ترین تخریب و خسارتی عمل بیرون کشیدن پوکه را انجام می دهد.

انواع مدل های قابل ارائه این دستگاه :



MODEL	PULLING FORCE (ton)	DISCRIPTION (Inch)
EMP-GP-11	13	1/2" to 1.1/4"
EMP-GP-21	30	1.1/4" to 2"

GRIPPUL Quick attaching hydraulic stub puller



مزایای به کارگیری دستگاه گریپول

- حذف سریع تیوب های آهنی و غیر آهنی از کندانسورها، مبدل های حرارتی و بویلرها
- عملکرد سریع دستگاه (باعث می شود اپراتور بتواند در یک دقیقه ۳ عدد تیوب را خارج نماید)
- گرفتن و کشیدن تیوب یکجا و با هم انجام می گیرد
- حذف تیوب بدون کوچکترین صدمه به تیوب شیت
- صرفه جویی قابل توجهی از زمان و هزینه، بیشتر از روش های معمول حذف لوله
- قابلیت حذف تیوب برای سایزهای مختلف

ساخت تجهیزات ریتیوب کردن مبدل های حرارتی

الکترو موتور پارسیان

TUBE PULLER (ONLYPUL)

semi automatic tube puller

Gun Model	Pulling Capacity (tones)	Max Tube OD Thru gun (inch)	Stroke Length (mm)	Free Pulling Speed (meter/min) with EMP-UN-300
EMP-GRP-15	15	1	100	3.3
EMP-GRP-30	30	1.1/2	100	2
EMP-GRP-45	45	3	100	1.3

دستگاه رانپولر

رانپولر به کاربر اجازه کشیدن تیوب ها به صورت مداوم از داخل کندانسورها و بویلرها و مبدل های حرارتی (Heat exchanger) را بدون استفاده چکش یا وینچ می دهند. در این سیستم ها مندرل موجب کشیدن تیوب میشود.



مزایای به کارگیری دستگاه

- افزایش سرعت عمل ری تیوب
- گرفتن و کشیدن لوله یکجا و با هم انجام می گیرد
- حذف تیوب بدون کوچکترین صدمه به تیوب شیت
- زمان راه اندازی کم و استفاده راحت
- صرفه جویی قابل توجهی از زمان و پول بیشتر از روش های معمول حذف تیوب

الکترو محرکه پارسین

ساخت تجهیزات ریتوب کردن مبدل های حرارتی

دستگاه تیوب اکسپندر

تیوب اکسپندر با منبسط کردن تیوب ها باعث آب بندی میشوند و از نشتی سیالات جلوگیری میکنند، از تیوب اکسپندر ها در ساخت و آب بندی کندانسور ها ، بویلر ها ، مبدل های حرارتی ، کولر های هوایی و مخازن تحت فشار استفاده می شود.

مزایای این دستگاه

- جلوگیری از نشت سیالات
- اکسپند کردن تیوبها در کمترین زمان ممکن
- هزینه معقول و به صرفه نسبت به سایر روشها
- قابلیت تنظیم گشتاور به آسانی
- بالاترین نسبت توان به وزن
- تکرار پذیری بالای دستگاه به دلیل قابلیت کنترل گشتاور
- بدون آسیب رساندن به تیوب



ساخت تجهیزات و تیوب کردن مبدل های حرارتی

TUBE EXPANDER



دستگاه تیوب اکسپندر



Model	Tube OD	RPM	Max Torque(NM)	Chuck size	Air Consumption Liter/Min CFM	
EMP-58	up to 5/8"	1250	12.2	1/4"	1700	60
EMP-100	up to 1"	600	21.8	3/8" & 1/2"	1700	60
EMP-114	up to 1.1/4"	400	36	3/8" & 1/2"	1700	60

Drive model	Suitable tube OD range	Chuck square size	Voltage
EMP-Drive-1	1/4"-3/8"	1/4"-3/8"	230
EMP-Drive-2	1 st speed 3/8"-1/2" 2 nd speed 1/2"-5/8"	3/8"	
EMP-Drive-3	1/2"-3/4"	3/8" & 1/2"	
EMP-Drive-4	3/4" -1.1/2"	3/8" & 1/2"	
EMP-Drive-5	1 st speed 5/8"-3/4" 2 nd speed 3/4"-1"	3/8" & 1/2"	
EMP-Drive-6	1 st speed 1"-1.1/2" 2 nd speed 1.1/2"-2"	1/2" & 3/4"	
EMP-Drive-7 (Drive3+Gearbox)	GB-1 1"-1.1/2" GB-1 1.1/2" -2"	1/2", 3/4" & 1"	
EMP-Drive-8 (Drive4+Gearbox)	GB-1 2"-2.1/2" GB-1 2.1/2" -4"	3/4" & 1"	
EMP-Drive-9 (Drive5+Gearbox)	1.1/2" -3"	1/2", 3/4" & 1"	
EMP-Drive-10 (Drive6+Gearbox)	2"-5"	3/4"	

www.emparsian.com

الکترو محرکه پارسیان

ساخت تجهیزات تیوب کردن مبدل های حرارتی



طراحی و ساخت گیوتین های هیدرولیک

الکترو محرکه پارسیان

طراحی و ساخت گیوتین های هیدرولیک

دستگاه گیوتین یا دستگاه برش میلگرد یک دستگاه کاملاً هیدرولیکی است که برای برش انواع پروفیل های مختلف از جمله میلگرد با سایز های مختلف می باشد. این مدل دستگاه برش میلگرد ساخت شرکت الکترو محرکه پارسیان، با توجه به شکل ظاهری خود به گیوتین کروکودیل نیز معروف هستند. این دستگاه از دو بخش نگهدارنده میلگرد و فک برنده تشکیل شده است که نیروی اعمالی هر دو قابل تنظیم است.

- دستگاه گیوتین امکان اعمال نیروی ۱۲۰ تن، برای برش قطعات را دارد و قادر است ۵ عدد میلگرد ۲۴ را هم زمان برش دهد.
- این دستگاه به دو روش اتوماتیک و دستی قابل کنترل است.
- در حالت اتوماتیک حرکت فک نگهدارنده و فک برنده بصورت اتوماتیک حرکت رفت و برگشتی را انجام میدهند.
- در حالت دستی دستگاه به وسیله یک پدال پا کنترل میگردد و تمام حرکت ها به وسیله این پدال قابل کنترل است.





طراحی و ساخت انواع دستگاه‌های فلج‌فیسر

الکترو محرکه پارسیان

ساخت و طراحی دستگاه فلنج فیسر

دستگاه فلنج فیسر یک دستگاه بسیار کارآمد در صنعت می باشد. با توجه به این که فلنج های مورد استفاده در صنایع مختلف، چه در مبدل های حرارتی و چه در صنایع انتقال سیال و یا هر بخش دیگری از صنعت، بر اثر خوردگی به مرور زمان دچار خرابی می شود که خرابی حاصل بر روی فیس فلنج ها باعث می شود که آبندی بطور کامل انجام نشود و نشستی حاصل گردد. برای رفع این مشکل، دستگاه فلنج فیسر که یک دستگاه تراش پرتابل می باشد پیشنهاد میگردد.

دستگاه های مختلفی برای سایز های مختلف فلنج توسط این شرکت ارائه می گردد. هر دستگاه برای رنج سایز خاصی از فلنج ها استفاده می شود. شرکت الکترو محرکه پارسیان آمادگی ساخت و ارائه کلیه ی خدمات فلنج فیسر را دارد، با تماس با مسئولین فنی این شرکت و اعلام سایز فلنج های خود بهترین و مناسب ترین دستگاه به شما پیشنهاد می گردد.



FLANGE FACER



DESCRIPTION	SIZE (INCH)	TYPE
INTERNAL	2-12"	EMP-MM305i
INTERNAL	2-24"	EMP-MM610i
INTERNAL	6-34"	EMP-MM860i
INTERNAL	6-40"	EMP-MM1000i
INTERNAL	12-60"	EMP-MM1500i
INTERNAL	24-80"	EMP-MM2000i
INTERNAL	45-120"	EMP-MM3000i

فلنج فیسرهای کلمپ داخلی

Internal Clamping



فلنج فیسرهای کلمپ خارجی

External Clamping

DESCRIPTION	SIZE (INCH)	TYPE
EXTERTNAL	0-8"	EMP-MM200E
EXTERTNAL	0-12"	EMP-MM300E
EXTERTNAL	0-24"	EMP-MM600E
EXTERTNAL	0-30"	EMP-MM760E
EXTERTNAL	0-70"	EMP-MM1775E
EXTERTNAL	0-80"	EMP-MM2000E



الکترو موتورک پارسیان

طراحی و ساخت انواع دستگاه های فلنج فیسر

VALVE GRINDER & LAPPING

VALVE GRINDER EMP 300	
Working range	2-18"
Submerging depth	700 MM
Number of revolution of grinding / Lapping heads	50-350 min ⁻¹
Seats & Valve gates	Vertical / Horizontal
Lapping head	Orbital lapping head with mechanical drive
Configuration	2 Types: valve gate and valve seat
Large set of abrasives supplied	Small, medium and large (with different grits)

دستگاه ولو گریندر

گاهی عملکرد نادرست شیرآلات صنعتی می تواند از ایجاد ناصافی درون ولو ها باشد که این دستگاه با کاربرد مناسب و دسترسی آسان به درون این شیرآلات در کمترین زمان این ناصافی ها را از بین برده و باعث بهبود عملکرد سیستم می شود

مزایای به کارگیری دستگاه

- قابل استفاده در محل در زمان اورهال
- مقاوم در برابر خوردگی
- قابل حمل
- سبک و قوی
- عملیات تک نفره



ساخت تجهیزات ریتیوب کردن مبدل های حرارتی

الکترو محرکه پارسیان



طراحے، ساخت و قلمین تجھیزات ہیدرولیک و پنوماتیک

الکترو محرکہ پارسیان

ساخت پاورپک هیدرولیک

یونیت هیدرولیک مجموعه مخزن هیدرولیک، الکتروموتور، شیرآلات کنترلی فشار، دبی و جهت و دیگر ادوات نصب شده است. وظیفه این مجموعه تأمین دبی، کنترل فشار و جهت جریان مورد نیاز سیستم می باشد. یونیت هیدرولیک همچنین با عنوان پاورپک، پاور یونیت یا یونیت قدرت نیز نامیده می شود.

شرکت الکترو محرکه پارسیان، توانایی ساخت و طراحی پاورپک های هیدرولیکی با مشخصات زیر را دارا می باشد:

- یونیت های هیدرولیکی انواع پرس های هیدرولیکی
- یونیت های هیدرولیکی با مولد قدرت تک فاز، سه فاز و دیزل
- یونیت های هیدرولیکی شامل پمپ های دبی ثابت و متغیر، شیرهای کنترل دبی پروپورشنال، خنک کننده و آکومولاتور و...
- یونیت های هیدرولیکی مورد مصرف در صنایع فولاد و ذوب آهن
- یونیت های هیدرولیکی مورد استفاده در معادن و خودروسازی
- یونیت های هیدرولیکی مورد نیاز با دبی و فشار درخواستی

طراحی و ساخت سیلندرهاى هیدرولیک

شرکت الکترو محرکه پارسیان، توانایی ساخت و طراحی سیلندر های هیدرولیکی با مشخصات زیر را دارا می باشد:

- ساخت جک های هیدرولیک با قطر پیستون از حداقل ۲۵ میلیمتر تا حداکثر ۸۰۰ میلیمتر
- تناژ (نیرو) سیلندرهای هیدرولیک بسته به طراحی و انتخاب ابعاد و فشار کاری سیلندر می توانند از ۱۰۰ کیلوگرم تا حداکثر ۱۰۰۰ تن باشند.
- فشار کاری نرمال سیلندرهای هیدرولیک استاندارد تا ۲۵۰ بار می باشد. در صورت نیاز این
- شرکت قادر به ساخت سیلندرهای هیدرولیک با فشار کاری حداکثر ۴۰۰ بار (برای کاربردهای خاص تا ۸۰۰ بار) می باشد.
- سرعت حرکت سیلندرهای معمول از ۰,۵ تا ۱,۵ متر بر ثانیه می باشد که برای کاربردهای خاص با اتخاذ تمهیداتی تا ۱۵ متر بر ثانیه قابل افزایش است.



ساخت و طراحی بلوک های هیدرولیک

بلوک های هیدرولیکی یا همان "مانی فولد" برای نصب شیرهای هیدرولیکی به صورت مجتمع ساخته می شوند و همچنین سبب می شود تا واسطه بین شیرها و پایپینگ سیستم هیدرولیکی حذف شود. استفاده از بلوک هیدرولیکی در سیستم های هیدرولیک پیشرفته باعث می شود تا لوله کشی های بین شیرهای هیدرولیک حذف گردد.

مزایای استفاده از بلوک های هیدرولیکی

- کم شدن زمان مونتاژ
- کم شدن خطر نشتی
- اشغال فضای کمتر
- کم شدن زمان و هزینه های تعمیر و تعویض قطعات
- امکان استفاده از شیرهای کارتریجی
- بهتر شدن پاسخ زمانی عملکرها

طراحی و ساخت تجهیزات هیدرولیک





تأمین تجهیزات هیدرولیک و پنوماتیک

- انواع پمپ ها (پمپ دنده ای، پیستونی، مونو پمپ و ...)
- شیر آلات هیدرولیکی و پنوماتیکی
- سیلندرهاي هیدرولیکی و پنوماتیکی
- انواع هیدروموتورها، الکتروموتورها و گیرموتورها
- فیلترها و تجهیزات اندازه گیری روغن
- فلنج فیسر
- آکومولاتور
- ترمز هیدرولیکی

AIRTAC

HAWE
HYDRAULIK

SHAKO

Hi-Force
HYDRAULIC TOOLS

Rexroth
Bosch Group

LOWARA

VOITH

CASAPPA
ALTA PRESSIONE PISTONE

YUCIYUKEN®

TORK
Hydraulics®

KRACHT®

SKF

ROPER
PUMPS

YUKEN

Parker

EBARA

HYDAC

MOTOVARIO®

SAL
Hydraulic Motors

A.L.B.A.®
CUTTING TECHNOLOGY SINCE 1956

Danfoss

ENERPAC

Roguet
making moves

MOOG

SAMSON

Suco

BERTOLINI®
pumps

FATON
VICKERS

WANGEN PUMPEN

EBRO ARMATUREN®

AURUM PUMPEN GMBH
FÄBERMANN PUMPEN
PUMPEN • ARMATUREN • ENGINEERING

DANA
brevini
Fluid Power Systems

Dropsa

GRACO®

LESER

KSB

MAG



سایر خدمات

- تعمیر، عیب یابی و رفع عیوب سیستم های هیدرولیکی
- طراحی، ساخت، مونتاژ، نصب و راه اندازی سیستم های هیدرولیکی
- تعمیر تجهیزات هیدرولیکی شامل انواع پمپ ها (پیستونی، پره ای، دنده ای، دستی و ...)، شیر آلات هیدرولیکی، پاور یونیت های هیدرولیکی، سیلندر های هیدرولیکی، آکومولاتورها و ...
- مشاوره، مهندسی و شبیه سازی سیستم های هیدرولیکی برای کارخانجات

برخه از مجوزها و گواهینامه های شرکت



اکترو و محرکه پارسیان

- 📍 دفتر فروش: اصفهان، شهرک صنعتی دولت آباد، خیابان خاقانی ۵۰
- 📍 کارخانه: اصفهان، شهرک صنعتی دولت آباد
- ☎ تلفن: ۰۲۱-۹۱۷۴۰۵۱۲
- 📠 فکس: داخلی ۱۱۱
- 📍 دفتر ترکیه: استانبول، میدان جمهوریت
- 📍 دفتر چین: شانگهای، دانتو
- 📍 دفتر عمان: عمان، مسقط

