

# EMP

## شرکت الکترو محرکه پارسیان

طراحی، ساخت و تأمین تجهیزات صنعتی، هیدرولیکی و پنوماتیکی

ما ایده ها را به حرکت در می آوریم

[www.emparsian.com](http://www.emparsian.com)

# **Electro Mohareke Parsian**

Designing, Manufacturing and Supplying  
Industrial, Hydraulic & Pneumatic Equipment

## گواهی نامه ها



شرکت علمی و تحقیقاتی اصفهان



وزارت  
صنعت، معدن  
و تجارت



اتاق بازرگانی منطقه معدن و کاشانی ایران



ریاست جمهوری  
معاونت علمی فناوری



رآ آستانه حبوبی اسلامی ایران

# کلکترو محرکه پارسیان

شرکت الکترو محرکه پارسیان با هدف ایجاد سازمانی یادگیرنده، خلاق، پویا و دانش بنیان با بهره مندی از سیستم R&D مجموعه ای ارزش آفرین برای نیروهای متخصص و با انگیزه و با ساختار سیستمی و ضابطه محور، چشم انداز خود را تبدیل شدن به یکی از موفق ترین و معتربر ترین شرکت های ساخت و تامین تجهیزات هیدرولیکی و پنوماتیکی در ایران تحت استانداردهای معتربرینیا و فروش عمده محصولات خود به صورت آنلاین و ارائه خدمات جامع به مشتریان داخلی و خارجی قرار داده است.

ماموریت ما تولید و تامین محصولات همراه با خدمات با کیفیت و جامع، در کمترین زمان با مناسب ترین قیمت در جهت جلب رضایت مشتری و افزایش سهم بازار



ساخت تجهیزات تصفیه خانه های پساب صنعتی  
الکترو محرکه پارسیان



### ویزگه تجهیزات Non-metallic

- با مقاومت و دوام بالا
- عملکرد مطمئن و مصرف انرژی بسیار کم (تا ۸۰٪ کاهش) نسبت به فلن، مقاومت سایشی بسیار بالا
- بسیار سبک و مقاوم در برابر خوردگی هرگونه ماده شیمیایی
- قابل اعتماد و تعمیر نگهداری کم و آسان
- طول عمر بسیار بالاتا ۱۰ برابر بیشتر از نمونه های فلزی
- عملکرد بدون صدادار حین کار

### ساخت تجهیزات تصفیه خانه های پساب صنعتی

- طراحی و ساخت تصفیه خانه های پساب DAF
- طراحی، ساخت و اجرای تصفیه خانه های پساب پالایشگاهی API Separator بر اساس استاندارد API 421
- طراحی و ساخت تجهیزات Non-metallic حوضچه ها طبق استاندارد و کیفیت Probig شرکت
- استفاده از مواد پیشرفته غیرفلزی روز دنیا در ساخت تجهیزات مکانیکی حوضچه ها (High-Tech Non-metallic materials)
- اجرا شده در پالایشگاه شازند ارak (حوضچه API Separator)





طراحی و ساخت تجهیزات ریتیوب گردن مبدل های حرارتی  
الکترو محرکه پارسیان

## TUBE BUNDLE EXTRACTOR



### دستگاه تیوب باندل پطر

تیوب باندل پولر یا تیوب باندل اکسترکتور دستگاهی پرسرعت، ایمن و خودکار برای کاهش مشکلات بیرون کشیدن و جازدن tube bundle در مبدل های shell and tube

#### مزایای این دستگاه

- صرفه جویی در وقت و کاهش زمان تعمیرات اساسی
- کاهش تعداد نیروی کار در گیر
- افزایش سطح ایمنی
- کاهش احتمال ایجاد خرابی
- حذف روش های نامتعارف
- حمل و نقل ساده و ایمن tube bundle های بزرگ
- افزایش رقبت به سرویس مبدل ها و در نتیجه افزایش راندمان تولید
- نیاز به حداقل تجهیزات جهت سرویس مبدل ها
- این دستگاه با ظرفیت های مختلف از ۲۵ تا ۱۰۰ تن قابل ارائه است



الکترو محرکه پارسیان

ساخت تجهیزات دیتیوب کردن مبدل های حرارتی

## TUBE BUNDLE EXTRACTOR

دستگاه تیوب باندل پولربا ظرفیت های مختلف از ۲۵ تا ۱۰۰ تن با ویژگی های زیر  
قابل ارائه است:

Extractor model	25T 6100x1600E	45T 8000x2000E	65T 9000x2750E	80T 9000x3000E	100T 10000x3300E
Max.bundle weight,kg	25000	45000	65000	80000	100000
Length of the tube bundle,mm	7100	9000	10000	11000	12000
Max. bundle diameter for extractor with standard lifting frame	1600	2000	2750	3000	3300
width of hosting frame in operational position,mm	1953	2425	3250	4000	4000
width of main frame,mm	900	1270	1270	1270	1270
height of extractor in operational position,mm	2579	3563	4500	5500	6000
operational weight	5000	11500	13500	15000	16500
diesel engine, air cooled	25hp	25hp	25hp	25hp	25hp
standard hydraulic pressure, ba	190	190	190	190	190
Max.pulling force	25000	50000	50000	80000	100000



الكترو محرکه پارسیان

ساخت تجهیزات دیتیوب کردن مبدل های حرارتی

## TUBE BUNDLE ROLLER

### دستگاه تیوب باندل رولر

دستگاه تیوب باندل رولر جهت سرویس مبدل هایی از نوع Shell & Tube به کار می رود.

از این دستگاه جهت چرخاندن تیوب باندل در زمان شست و شوی مبدل های Shell & Tube با جت سیال در محوطه شستشو (Washing Area) استفاده می شود.

#### مزیت این دستگاه

- سهولت در شستشوی مبدل
- کنترل آسان و اطمینان از صحت عملیات شستشو
- ایمنی اپراتور
- عدم اسیب به تیوب باندل
- کاهش زمان سرویس مبدل



## دستگاه تیوب باندل لیفترا

دستگاه Tube bundle Lifter تجهیزی است که برای جای جایی تیوب باندل ها در پالایشگاه ها و کارگاه های مختلف مورد استفاده قرار می گیرد. در بسیاری از موارد لازم است قبل از بارگیری بر روی کفی یا کامیون ، تیوب باندل به زاویه مناسبی چرخانده شود که با استفاده از این وسیله تیوب باندل به راحتی چرخیده، بلند شده و بر روی کامیون بارگیری می شود.



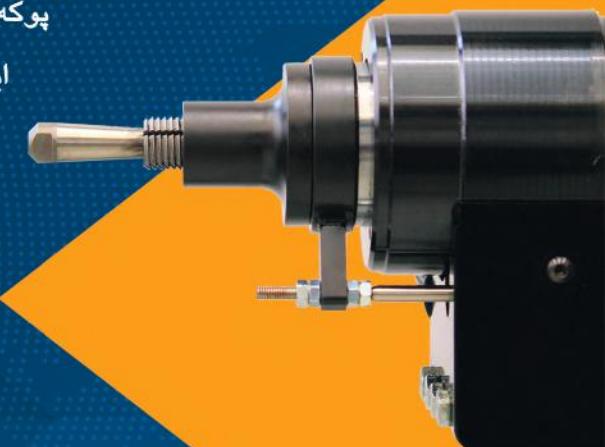
### مزایای این دستگاه

- سهولت در جای جایی تیوب باندل
- حمل و نقل آسان و ایمن tube bundle
- ایمنی اپراتور
- عدم اسیب به تیوب باندل
- افزایش سطح ایمنی
- کاهش احتمال ایجاد خرابی

## دستگاه پوکه کش مبدل حرارتی

پوکه کش مبدل حرارتی و یا همان گریپول یک دستگاه کاملاً هیدرولیکی برای بیرون کشیدن پوکه ها در مبدل های حرارتی U-Type می باشد.  
این دستگاه بدون کوچک ترین تخریب و خسارتی عمل بیرون کشیدن پوکه را انجام می دهد.

قطع مدل های این دستگاه:



MODEL	PULLING FORCE (ton)	DISCRIPTION (Inch)
EMP-GB-11	13	5/8" to 1.1/4"
EMP-GB-21	30	1.1/4" to 2"

## GRIPPUL Quick attaching hydraulic stub puller



[www.emparsian.com](http://www.emparsian.com)

الکترو محرکه پارسیان

### مزایای به کارگیری دستگاه گریپپول

- حذف سریع تیوب های آهنی و غیر آهنی از کندانسورها، مبدل های حرارتی و بویلرها
- عملکرد سریع دستگاه باعث می شود اپراتور بتواند در یک دقیقه ۳ عدد تیوب را خارج نماید
- گرفتن و کشیدن تیوب یکجا و با هم انجام می گیرد
- حذف تیوب بدون کوچکترین صدمه به تیوب شیت
- صرفه جویی قابل توجهی از زمان و هزینه، بیشتر از روش های معمول حذف لوله
- قابلیت حذف تیوب برای سایز های مختلف

ساخت تجهیزات دیتیوب کردن مبدل های حرارتی

## TUBE PULLER (ONLYPUL)

semi automatic tube puller

Gun Model	Pulling Capacity (tones)	Max Tube OD Thru gun (inch)	Stroke Length (mm)	Free Pulling Speed (meter/min) with EMP-STPP-300
EMP-SHPG-15	15	1	100	3.3
EMP-SHPG-30	30	1.1/2	100	2
EMP-SHPG-45	45	3	100	1.3

### دستگاه رانپولر

رانپولر به کاربر اجازه کشیدن تیوب ها به صورت مداوم از داخل کندانسورها و بویلرها و مبدل‌های حرارتی (Heat exchanger) را بدون استفاده چکش یا وینج میدهدن. در این سیستم ها مندل موجب کشیدن تیوب میشود.

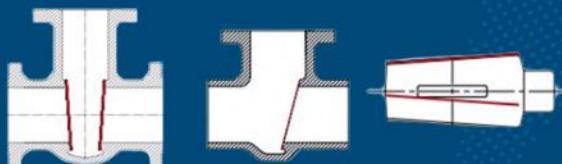


### مزایی به کلگیری دستگاه

- افزایش سرعت عمل روی تیوب
- گرفتن و کشیدن لوله یکجا و با هم انجام می‌گیرد
- حذف تیوب بدون کوچکترین صدمه به تیوب شیت
- زمان راه اندازی کم و استفاده راحت
- صرفه جویی قابل توجهی از زمان و پول بیشتر از روش های معمول حذف تیوب

## VALVE GRINDER & LAPPING

VALVE GRINDER EMP 300	
Working range	2-18"
Submerging depth	700 MM
Number of revolution of grinding / Lapping heads	50-350 min <sup>-1</sup>
Seats & Valve gates	Vertical / Horizontal
Lapping head	Orbital lapping head with mechanical drive
Configuration	2 Types: valve gate and valve seat
Large set of abrasives supplied	Small, medium and large ( with different grits)



## دستگاه ولو گریندر

کاهی عملکرد نادرست شیرآلات صنعتی می تواند از ایجاد ناصافی درون ولو ها باشد که این دستگاه با کاربرد مناسب و دسترسی آسان به درون این شیرآلات در کمترین زمان این ناصافی ها را از بین برده و باعث بهبود عملکرد سیستم می شود



### مزایای به کارگیری دستگاه

- قابل استفاده در محل در زمان اورهال
- مقاوم در برابر خوردگی
- قابل حمل
- سبک و قوی
- عملیات تک نفره

## دستگاه تیوب اکسپندر

تیوب اکسپندر با منبسط کردن تیوب ها باعث آب بندی میشوند و از نشتی سیالات جلوگیری میکنند، از تیوب اکسپندر ها در ساخت و آب بندی کندانسور ها ، بویلر ها ، مبدل های حرارتی ، کولر های هوایی و مخازن تحت فشار استفاده می شود.

### مزایای این دستگاه

- جلوگیری از نشت سیالات
- اکسپندر کردن تیوبها در کمترین زمان ممکن
- هزینه معقول و به صرفه نسبت به سایر روشها
- قابلیت تنظیم گشتاور به آسانی
- بالاترین نسبت توان به وزن
- تکرار پذیری بالای دستگاه به دلیل قابلیت کنترل گشتاور
- بدون آسیب رساندن به تیوب



## TUBE EXPANDER

## دستگاه تیوب اکسپندر



Model	Tube OD	RPM	Max Torque(NM)	Chuck size	Air Consumption Liter/Min CFM
EMP-58	up to 5/8"	1250	12.2	1/4"	1700 60
EMP-100	up to 1"	600	21.8	3/8" & 1/2"	1700 60
EMP-114	up to 1.1/4"	400	36	3/8" & 1/2"	1700 60

Drive model	Suitable tube OD range	Chuck square size	Voltage
EMP-Drive-1	1/4"-3/8"	1/4"-3/8"	
EMP-Drive-2	1 <sup>st</sup> speed 3/8"-1/2" 2 <sup>nd</sup> speed 1/2"-5/8"	3/8"	
EMP-Drive-3	1/2"-3/4"	3/8" & 1/2"	
EMP-Drive-4	3/4" -1.1/2"	3/8" & 1/2"	
EMP-Drive-5	1 <sup>st</sup> speed 5/8"-3/4" 2 <sup>nd</sup> speed 3/4"-1"	3/8" & 1/2"	
EMP-Drive-6	1 <sup>st</sup> speed 1"-1.1/2" 2 <sup>nd</sup> speed 1.1/2"-2"	1/2" & 3/4"	
EMP-Drive-7 (Drive3+Gearbox)	GB-1 1"-1.1/2" GB-1 1.1/2" -2"	1/2", 3 /4" & 1"	230
EMP-Drive-8 (Drive4+Gearbox)	GB-1 2"-2.1/2" GB-1 2.1/2" -4"	3/4" & 1"	
EMP-Drive-9 (Drive5+Gearbox)	1.1/2" -3"	1/2", 3 /4" & 1"	
EMP-Drive-10 (Drive6+Gearbox)	2"-5"	3/4"	



طراحے و ساخت گیوتن ہائی میڈرولیک  
الکترو ہٹرکہ پارسیان

### طراحی و ساخت گیوتین های هیدرولیک

دستگاه گیوتین یا دستگاه برش میلگرد یک دستگاه کاملاً هیدرولیکی است که برای برش انواع پروفیل های مختلف از جمله میلگرد با سایز های مختلف می باشد.

این مدل دستگاه برش میلگرد ساخت شرکت الکترو محرکه پارسیان، با توجه به شکل ظاهری خود به گیوتین کروکودیل نیز معروف هستند.

این دستگاه از دو بخش نگهدارنده میلگرد و فک برندۀ تشکیل شده است که نیروی اعمالی هر دو قابل تنظیم است.

- دستگاه گیوتین امکان اعمال نیروی ۱۲۰ تن، برای برش قطعات را دارد و قادر است ۵ عدد میلگرد ۲۴ راهم زمان برش دهد.

- این دستگاه به دو روش اتوماتیک و دستی قابل کنترل است.

- در حالت اتوماتیک حرکت فک نگهدارنده و فک برندۀ بصورت اتوماتیک حرکت رفت و برگشتی را انجام میدهد.

- در حالت دستی دستگاه به وسیله یک پدال پا کنترل میگردد و تمام حرکت ها به وسیله این پدال قابل کنترل است.





طراحی و ساخت انواع دستگاه‌های فلنج فیسر  
الکترو محرکه پارسیان

## ساخت و طراحی دستگاه فلنج فیسر

دستگاه فلنج فیسر یک دستگاه بسیار کارآمد در صنعت می باشد.

با توجه به این که فلنج های مورد استفاده در صنایع مختلف، چه در مبدل های حرارتی و چه در صنایع انتقال سیال و یا هر بخش دیگری از صنعت، بر اثر خوردگی به مرور زمان دچار خرابی می شود که خرابی حاصل بر روی فیس فلنج ها باعث می شود که آبندی بطور کامل انجام نشود و نشتی حاصل گردد.

برای رفع این مشکل، دستگاه فلنج فیسر که یک دستگاه تراش پرتابل می باشد پیشنهاد میگردد.

دستگاه های مختلفی برای سایز های مختلف فلنج توسط این شرکت ارائه می گردد.

هر دستگاه برای رنج سایز خاصی از فلنج ها استفاده می شود.

شرکت الکترو محرکه پارسیان آمادگی ساخت و ارائه کلیه خدمات فلنج فیسر را دارد، با تماس با مسئولین فنی این شرکت و اعلام سایز فلنج های خود بهترین و مناسب ترین دستگاه به شما پیشنهاد می گردد.



## FLANGE FACER



## فلنج فیسرهای کلمپ داخلی Internal Clamping

DESCRIPTION	SIZE (INCH)	TYPE
INTERNAL	2-12"	EMP-MM305i
INTERNAL	2-24"	EMP-MM610i
INTERNAL	6-34"	EMP-MM860i
INTERNAL	6-40"	EMP-MM1000i
INTERNAL	12-60"	EMP-MM1500i
INTERNAL	24-80"	EMP-MM2000i
INTERNAL	45-120"	EMP-MM3000i

## فلنج فیسرهای کلمپ خارجی External Clamping

DESCRIPTION	SIZE (INCH)	TYPE
EXTERNAL	0-8"	EMP-MM200E
EXTERNAL	0-12"	EMP-MM300E
EXTERNAL	0-24"	EMP-MM600E



طراحی، ساخت و تامین تجهیزات هیدرولیک و پنوماتیک  
الکترو محرکه پارسیان



الکترو محرکه پارسیان

### ساخت پاورپک هیدرولیک

یونیت هیدرولیک مجموعه مخزن هیدرولیک، الکتروموتور، شیرآلات کنترلی فشار، دبی و جهت و دیگر ادوات نصب شده است. وظیفه این مجموعه تأمین دبی، کنترل فشار و جهت جریان مورد نیاز سیستم می باشد. یونیت هیدرولیک همچنین با عنوان پاورپک، پاوریونیت یا یونیت قدرت نیز نامیده می شود.

شرکت الکترو محرکه پارسیان، توانایی ساخت و طراحی پاورپک های هیدرولیکی با مشخصات زیر را دارد می باشد:

- یونیت های هیدرولیکی انواع پرس های هیدرولیکی
- یونیت های هیدرولیکی با مولد قدرت تک فاز، سه فاز و دیزل
- یونیت های هیدرولیکی شامل پمپ های دبی ثابت و متغیر، شیرهای کنترل دبی پروپورشنال، خنک کننده و آکومولاتور و ...
- یونیت های هیدرولیکی مورد مصرف در صنایع فولاد و ذوب آهن
- یونیت های هیدرولیکی مورد استفاده در معادن و خودروسازی
- یونیت های هیدرولیکی مورد نیاز با دبی و فشار درخواستی

طراحی و ساخت تجهیزات هیدرولیک

### طراحی و ساخت سیلندرهای هیدرولیکی

شرکت الکترو محرکه پارسیان، توانایی ساخت و طراحی سیلندر های هیدرولیکی با مشخصات زیر را دارا می باشد:

- ساخت جک های هیدرولیک با قطر پیستون از حداقل ۲۵ میلیمتر تا حداقل ۸۰ میلیمتر.
- تناز (نیرو) سیلندرهای هیدرولیک بسته به طراحی و انتخاب ابعاد و فشار کاری سیلندر می توانند از ۱۰۰ کیلوگرم تا حداقل ۱۰۰۰ تن باشند.
- فشار کاری نرمال سیلندرهای هیدرولیک استاندارد تا ۲۵۰ بار می باشد. در صورت نیاز این شرکت قادر به ساخت سیلندرهای هیدرولیک با فشار کاری حداقل ۴۰۰ بار (برای کاربردهای خاص تا ۸۰۰ بار) می باشد.
- سرعت حرکت سیلندرهای معمول از ۰,۵ تا ۱,۵ متر بر ثانیه می باشد که برای کاربردهای خاص با اتخاذ تمهداتی تا ۱۵ متر بر ثانیه قابل افزایش است.



### ساخت و طراحی بلوک های هیدرولیکی

بلوک های هیدرولیکی یا همان "مانیفولد" برای نصب شیرهای هیدرولیکی به صورت مجتمع ساخته می شود و همچنین سبب می شود تا واسطه بین شیرها و پایپینگ سیستم هیدرولیکی حذف شود. استفاده از بلوک هیدرولیکی در سیستم های هیدرولیک پیشرفته باعث می شود تا لوله کشی های بین شیرهای هیدرولیک حذف گردد.



### مزایای استفاده از بلوک های هیدرولیکی

- کم شدن زمان مونتاژ
- کم شدن خطرنشتی
- اشغال فضای کمتر
- کم شدن زمان و هزینه های تعمیر و تعویض قطعات
- امکان استفاده از شیرهای کارتريجی
- بهترشدن پاسخ زمانی عملکرها



## تامین تجهیزات هیدرولیک و پنوماتیک

- انواع پمپ ها (پمپ دندنی، پیستونی، مونو پمپ و ...)
- شیر آلات هیدرولیکی و پنوماتیکی
- سیلندرهای هیدرولیکی و پنوماتیکی
- انواع هیدروموتورها، الکتروموتورها و گیرموتورها
- فیلترها و تجهیزات اندازه گیری روغن
- فلنج فیسر
- آکومولاتور
- ترمز هیدرولیکی



الکترو محرکه پارسیان

تامین تجهیزات هیدرولیک و پنوماتیک

## OTHER SERVICES



## سایر خدمات

- تعمیر، عیب یابی و رفع عیوب سیستم های هیدرولیکی
- طراحی، ساخت، مونتاژ، نصب و راه اندازی سیستم های هیدرولیکی
- تعمیر تجهیزات هیدرولیکی شامل انواع پمپ ها (پیستونی، پره ای، دنده ای، دستی و ...)، شیرآلات هیدرولیکی، پاوریونیت های هیدرولیکی، سیلندر های هیدرولیکی، آکومولاتورها و ...
- مشاوره، مهندسی و شبیه سازی سیستم های هیدرولیکی برای کارخانجات

## برخی از مجوزها و گواهینامه های شرکت



# رالکترو مهارکه پارسیان

♦ دفتر فروش: اصفهان، چهارباغ عباسی، کوچه سینما سپاهان، مجتمع مریم

♦ کارخانه: اصفهان، شهرک صنعتی دولت آباد، خیابان خاقانی

📞 تلفن: ۰۳۱-۲۲۲۴۱۱۵۸ ، ۰۳۱-۲۲۲۴۱۲۶۵ ، ۰۳۱-۲۲۲۴۲۷۷۸ . ☎ فکس: داخلی ۴

♦ دفتر ترکیه: استانبول، میدان جمهوریت

📞 تلفن: +۹۰ - ۲۱۲۸۹۰ ۲۲۲۱ -

♦ دفتر چین: شانگهای، دانتو، پلاک ۵۰۳

